PREZENTACJA URZĄDZENIA / K

K700

Komora laminarna do ochrony produktu

ALPINA | Pionowy przepływ powietrza

K700 - zdjęcie poglądowe

Nablatowe komory z pionowym przepływem powietrza do ochrony produktu. Rodzina obejmuje kompaktową komorę apteczną K500 oraz cztery większe wykonania.

Zakres ochrony
Ochrona produktu

Przestrzeń robocza (szer. × gł. × wys.)
688 × 490 × 500 mm

Filtracja główna
HEPA H14; > 99,995% dla MPPS

PARAMETRY TECHNICZNE

Wymiary zewnętrzne (szer. × gł. × wys.)	**719 × 500 × 780 mm**
Liczba wentylatorów / masa	**1 / 55 kg**
Poziom ciśnienia akustycznego	**< 49 dB**
Natężenie oświetlenia	**> 1000 lx**
Moc znamionowa / zasilanie	**201 W / 230 V, 50 Hz**
Lampa UV / gniazda elektryczne	**15 W / 1 na obudowie**
Blat roboczy	**Stal nierdzewna**

Komora chroni produkt. Do pracy z materiałem niestanowiącym zagrożenia mikrobiologicznego.

Dobór wyposażenia i oferta: kontakt@labsystem24.pl

Zdjęcie może przedstawiać opcjonalną podstawę lub wyposażenie. Konfigurację i aktualne parametry potwierdzamy w ofercie.